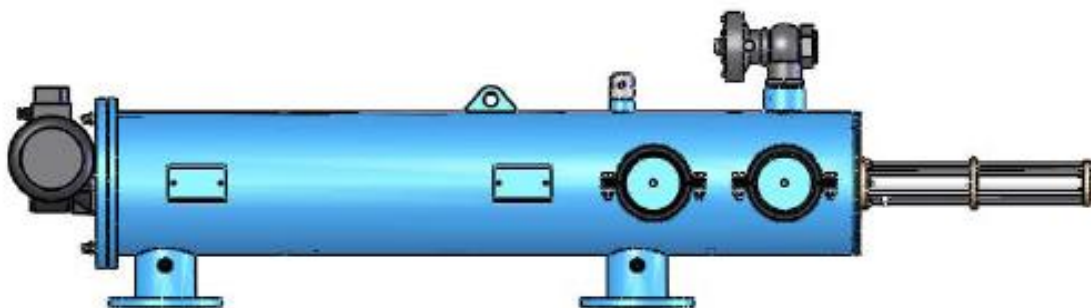




Série AF9800

Filtre à tamis autonettoyant

MANUEL D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE



Sommaire

Sujet

Page No.

1.	Introduction	3
2.	Consignes de sécurité	3
3.	Présentation et fonctionnement	4
4.	Caractéristiques techniques	6
5.	Installation et première utilisation	8
6.	Maintenance et Vérifications Régulières	10
6.1	Retrait et installation du Moteur électrique	10
6.2	Retrait et installation du solénoïde	11
6.3	Retrait et installation de l'indicateur de DP	12
6.4	Retrait et installation du vérin hydraulique	13
6.5	Retrait et installation du tamis grosse	14
6.6	Retrait et installation du tamis fine	15
6.7	Retrait et installation du collecteur à succion	17
6.8	Vérifications périodiques	19
7.	IPB	21
8.	Appendis	28
8.1	ELI 02 Controller & Electrical Wiring	28
8.2	Plan boucles de commande Solénoïde Bacara AC	34
8.3	Plan boucles de commande Solénoïde AC Galsol	35
9.	Internationale Garantie	36

1. Introduction

Généralités

YAMIT Filtration & Water Treatment Ltd. (YAMIT), . vous félicite d'avoir choisi le filtre à tamis autonettoyant hydraulique de la **série AF- 9800**. Ce filtre s'ajoute à la gamme étendue de filtres livrés par **YAMIT**, destinés à l'agriculture, aux réseaux d'eau municipaux et à tous les types d'applications industrielles. Tous les produits proposés par **YAMIT** sont faciles à installer, utiliser et entretenir et peuvent être manipulés sans qualifications particulières.

Pour l'utilisation et la maintenance du filtre, veuillez suivre les instructions exposées dans le présent manuel.

2. Consignes de sécurité

1. Avant installation ou manipulation du filtre, lire attentivement cette notice d'installation et d'utilisation.
2. S'assurer que le filtre a été purgé et mis hors pression avant une intervention d'entretien ou de maintenance.
3. Manipuler le filtre avec précaution lors du levage, du transport ou de l'installation.
4. En installant le filtre, éviter les projections d'eau directement sur des éléments du filtre, en particulier sur le bloc de commande électronique.
5. S'assurer que le poids du filtre, lorsqu'il est plein, correspond aux limites de tolérance de réalisation des appuis.
6. Avant installation, s'assurer que la pression de canalisations correspond à la pression de service du filtre.
7. Pendant l'installation, n'employer que des brides et raccords d'origine.
8. Vérifier que tous les boulons des brides de filtres sont correctement fixés.
9. Il est à noter que le filtre passe automatiquement en mode contre-lavage, sans avertissement préalable.
10. N'employer que des pièces d'origine lors des interventions d'entretien du filtre.
11. **YAMIT** décline toute responsabilité en cas de transformations ou modifications des équipements.

3. Présentation et fonctionnement

Présentation d'ensemble filtre AF-9800

Le **filtre à tamis autonettoyant électrique de série AF- 9800** permet une filtration de qualité supérieure à des finesses de 10-3000 microns et à partir de diverses sources d'eau les puits, réservoirs, rivières et fleuves, lacs.

Le filtre de la **Série AF-9800** comporte les éléments suivants

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1. Entrée | 6. Chambre de lavage |
| 2. Tamis grosse | 7. Collector à suction |
| 3. Tamis fine | 8. Buse d'aspiration |
| 4. Vanne hydraulique | 9. Moteur électrique |
| 5. Piston hydraulique | 10. Sortie |

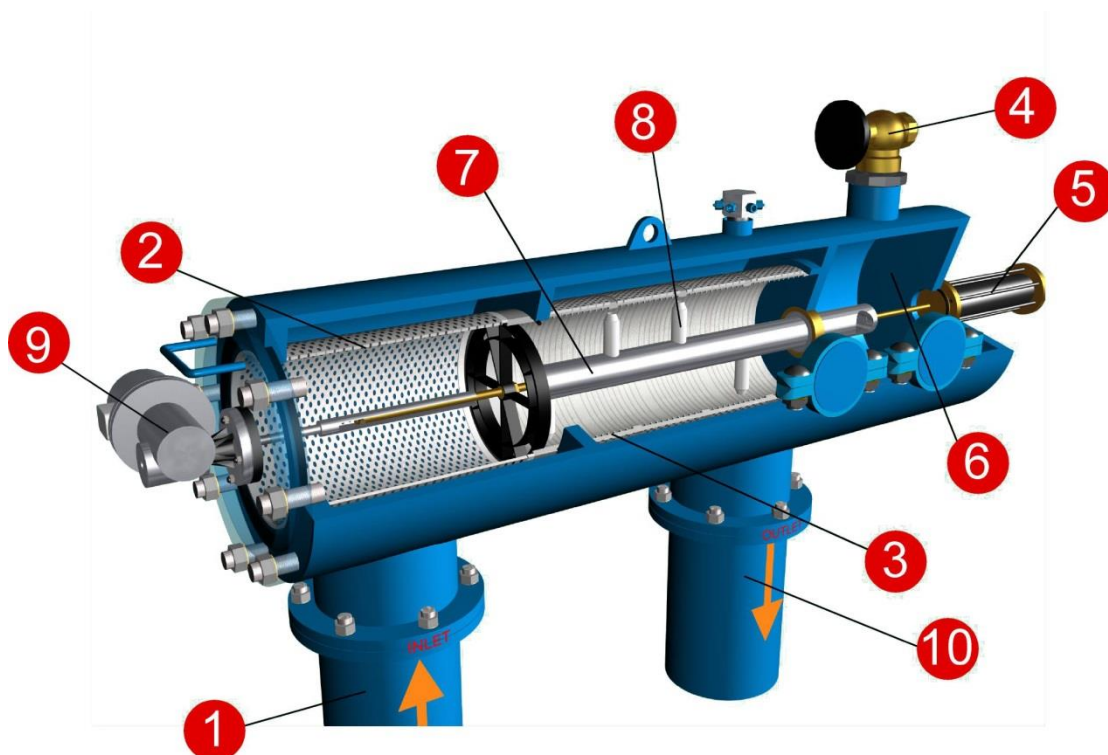


Figure 1: Ensemble filtre

Principe de fonctionnement du filtre

Filtration

L'eau entre dans le filtre à travers l'entrée (1) et passe à travers l'écran grossier (2) qui sert de "premier arrêt" pour les particules rugueuses. L'eau atteint ensuite l'écran fin (3), ce qui purifie davantage l'écoulement en séparant les plus petites particules de l'eau. À mesure que l'eau coule, les impuretés s'accumulent sur l'écran fin. Au fur et à mesure que les impuretés sur l'écran s'accumulent, un déséquilibre de pression est créé entre la section interne de l'écran fin (3) et sa section externe.

Processus de nettoyage

Lorsque la différence de pression (ΔP) atteint la valeur prédéfinie sur l'indicateur de pression différentielle, ou lorsque l'heure prédéfinie dans le contrôleur arrive, une série d'événements est déclenchée alors que l'eau continue à circuler vers les unités centrales. Le contrôleur transmet un signal pour un cycle de rinçage de 15 secondes. Le solénoïde ouvre la vanne de rinçage (4) et libère la pression du piston hydraulique (5). L'eau s'écoule à l'extérieur de la vanne de rinçage (4). La pression dans la chambre hydraulique (6) et le collecteur de saletés (7) est considérablement abaissée, entraînant un processus d'aspiration via les buses d'aspiration (8) vers le collecteur d'impuretés (7) et vers la chambre hydraulique (6) soupape (4) à l'extérieur. Le moteur électrique (9) fait simultanément tourner le collecteur de saleté (7) autour de son axe. La pression est libérée par le piston (5) et la haute pression à l'intérieur du filtre provoque un mouvement linéaire du collecteur de saleté. La combinaison du mouvement linéaire et de la rotation nettoie efficacement toute la surface de l'écran interne (3).

A la fin du cycle de 15 secondes, la soupape de rinçage (4) se ferme et le fonctionnement du moteur électrique (9) est arrêté. La pression d'eau accrue ramène le piston hydraulique (5) dans sa position initiale. Le filtre est maintenant prêt pour le cycle suivant, avec de l'eau propre et filtrée circulant dans la «sortie» (10).

Le cycle de rinçage de 15 secondes reprend lorsque la différence de pression atteint la valeur de pression prédéfinie sur l'indicateur de pression différentielle. Ou lorsque l'heure prédéfinie dans le contrôleur est activée. Si la différence de pression reste inchangée après un cycle, un autre cycle démarre après un délai de 10 secondes

4. Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques générales

- Pression de service minimale: 1.5 bar (21.8 psi)
- Pression de service maximale: 10 bar (145 psi)
- Déperdition de pression: 0.1 (2 psi)
- Température maximale de l'eau: 65°C (149°F)
- Finesses de filtration: 50-3000 micron
- Moteur électrique: 110V, 220V or 380-440V triphase,
0.5HPDC, 24V AC
- Consommation d'eau de contre-lavage
(à pression de service minimale): 80 litres (21 galons)
- Matériaux du carter filtre: acier au carbone revêtu d'époxy cuit au four

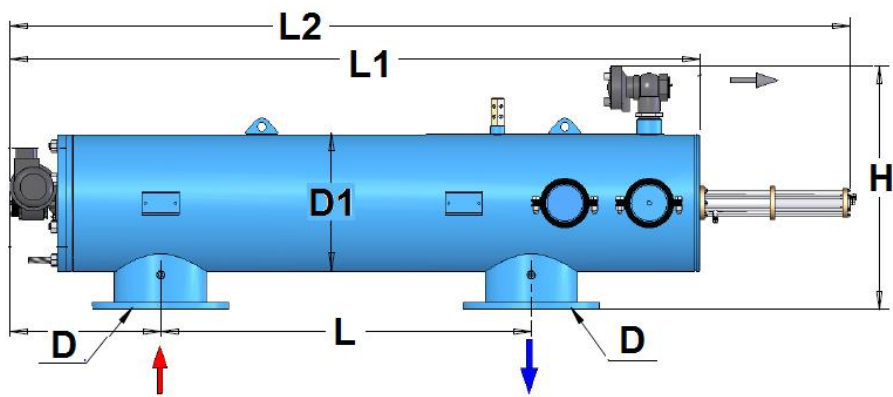
Mesures et poids

Modèle	Ent/Sor D		D1 (in)	H		L		L1		L2		Poids d'emballage		Volume d'emballage LxWxH	
	(mm)	(in)		(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(kg)	(lb)	(m)	(ft)
AF9810X	250	10	16	720	28.35	1100	43.31	2787	109.72	3233	127.28	423	932	1.0x0.83x3.4	3.28x2.72x11.0
AF9812R	300	12	16	655	25.79	1100	43.31	2787	109.72	3233	127.28	428	944	1.0x0.83x3.4	3.28x2.72x11.0
AF9814R	350	14	18	770	30.31	1270	50.00	2787	109.72	3233	127.28	500	1102	1.0x0.83x3.4	3.28x2.72x11.0
AF9816R	400	16	18	770	30.31	1270	50.00	2787	109.72	3233	127.28	518	1142	1.0x0.83x3.4	3.28x2.72x11.0
AF9816X	400	16	24	925	36.42	1270	50.00	2787	109.72	3233	127.28	713	1572	1.2x0.98x3.4	3.94x3.22x11.0

R = Parallèle X = Filtre extra-long à surface de filtrage extra-large

* Les caractéristiques de débit s'entendent pour une eau de qualité supérieure avec filtre de 120 microns.

** Les caractéristiques de débit de contre-lavage concernent la pression de service minimale 1 bar (15 psi).



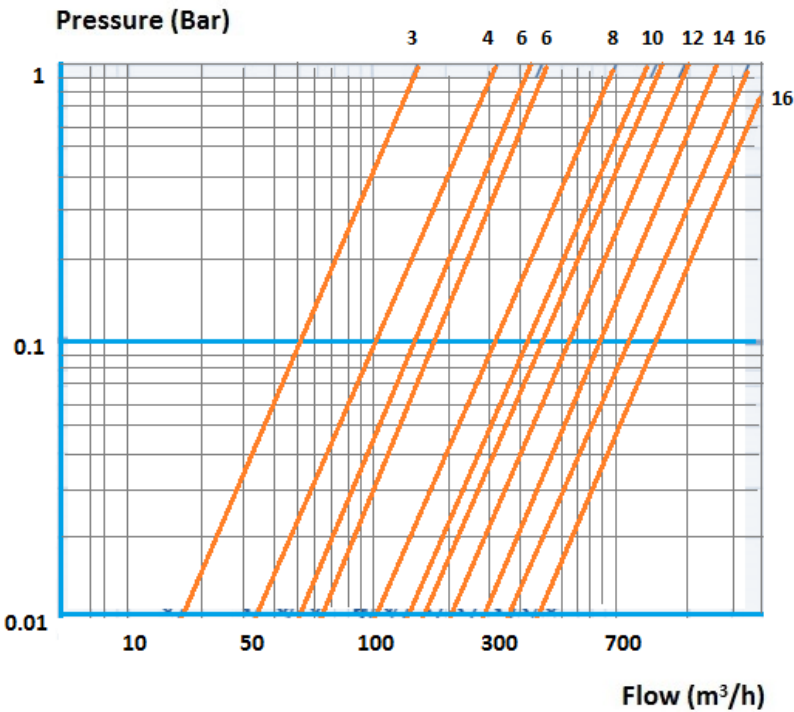
Débit

Modèle	Raccord D (mm) (in)		Débit max. (m³/h)	Surface du filtre (cm²)	Débit de contre-lavage (m³/h)	Volume contre-lavage (m³)
AF9810X	250	10	400	8410	30	0.0833
AF9812R	300	12	600	11710	30	0.0833
AF9814R	350	14	900	12990	30	0.0833
AF9816R	400	16	1100	12990	30	0.0833
AF9816X	400	16	1500	17020	30	0.0833

Tableau de conversion des mesures de filtre

Micron	50	80	100	120	150	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	3000
Mesh	300	200	150	120	100	80	55	40	30	20	15	10	8	5

Perte de pression à 120 microns



5. Installation et première utilisation

Généralités

L'ensemble filtre est muni d'une enveloppe de protection lorsque toutes les pièces sont assemblées.

Installation

1. Retirez l'ensemble de filtre de la plate-forme en bois.
2. Installez l'ensemble de filtre sur la ligne d'entrée et la ligne de sortie.
3. Connecter un tuyau d'évacuation à l'ouverture de sortie de la soupape de rinçage hydraulique (d'au moins 63 mm ou 2 "de diamètre et pas plus de 5 m). Confirmez que l'eau s'écoule librement hors du tuyau de drainage.
4. Positionnez le panneau de commande de manière à le protéger de l'humidité et du rayonnement solaire.
5. Connectez le panneau de contrôle à la source d'alimentation.
6. Vérifiez que toutes les connexions sont correctement sécurisées.
7. Vérifiez que tous les boulons et écrous sur la périphérie du filtre sont correctement serrés et fixés.

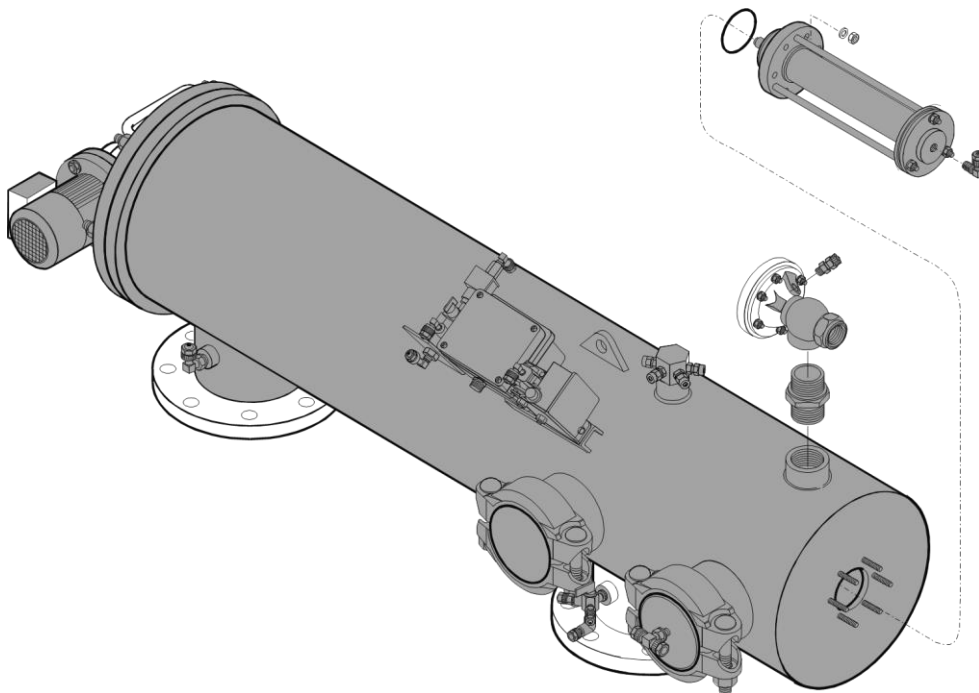


Figure 2: Première pose du filtre

Première utilisation

1. Ouvrir progressivement la vanne d'admission (s'assurer que la vanne de sortie, si elle est installée, est bien ouverte).
2. Examiner l'ensemble filtre et ses raccords en recherchant les fuites éventuelles.
3. Exécuter un cycle de contre-lavage en mode manuel en appuyant sur le bouton de test **M** situé sur le programmateur (Voir Annexes).
4. Vérifier que le témoin du vérin hydraulique sort à fond pendant le contre-lavage.
5. Vérifier que la vanne hydraulique de contre-lavage se ferme en moins de 10 secondes.
6. Lorsque le filtre est propre, vérifier que le différentiel de pression entre l'admission et la sortie ne dépasse pas 0,1 bar.
7. Vérifier que le différentiel de pression est réglé sur 7 psi ou 0,5 bar (5 mètres) à l'intérieur du programmateur (voir Annexes)
8. Effectuez un cycle de lavage manuel en appuyant sur le bouton de test situé à l'extérieur du boîtier de commande. (Voir la figure 3).

AVERTISSEMENT

Ne jamais régler la consigne de différentiel de pression à plus de 0,5 bar. .

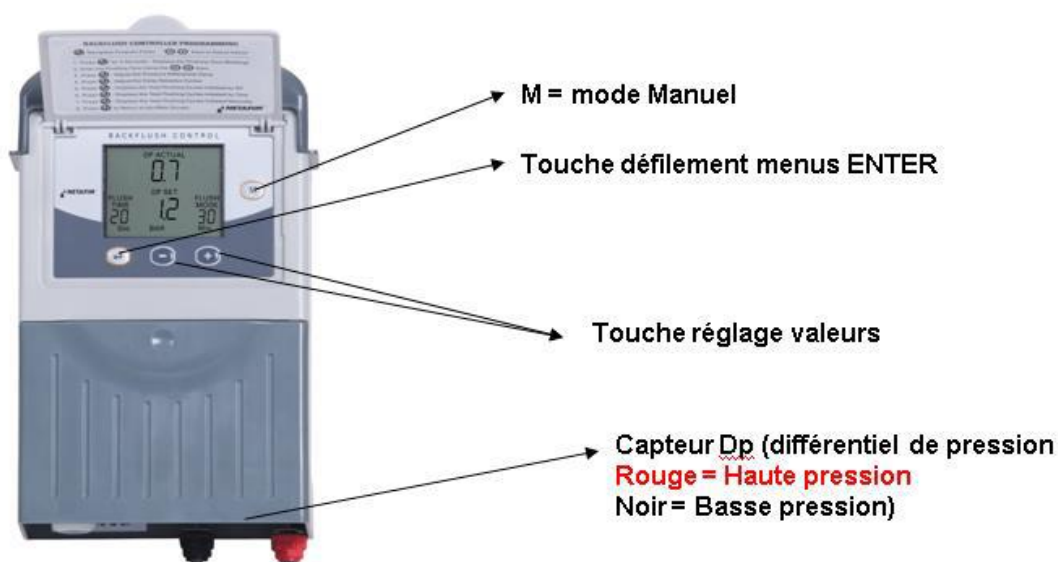


Figure 3: Dispositif de commande

6. Maintenance et Vérifications Régulières

6.1 – Retrait et installation du Moteur électrique

1. Fermez les vannes d'entrée et de sortie.
2. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande dans la position "0".
3. Vérifiez que le filtre est complètement vidé avant l'entretien.
4. Un technicien qualifié effectuera les connexions électriques.
5. Débranchez le moteur électrique de la source d'alimentation électrique. Avant de le retirer, marquez les connexions du câblage électrique (en fonction des couleurs) sur le nouveau moteur.
6. Retirez la vis à l'arrière du moteur.
7. Retirez les quatre écrous et les rondelles qui fixent l'ensemble du moteur à l'ensemble du filtre.
8. Retirez délicatement l'ensemble du moteur. Vérifier l'existence d'une attelle dans la rainure de l'arbre du moteur.
9. Retirer l'attelle de la rainure de l'arbre du moteur.
10. Faites glisser avec précaution le nouvel ensemble du moteur dans l'ensemble du filtre.
11. Installez l'attelle dans la nouvelle rainure de l'arbre du moteur.
12. Installez les quatre écrous et rondelles qui fixent l'ensemble du moteur à l'ensemble du filtre et la vis à l'arrière du moteur.
13. Connectez le moteur électrique à la source d'alimentation en fonction de la marque précédemment faite à l'étape 5.
14. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande en position "1".
15. Ouvrez les vannes d'entrée et de sortie.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il y a un risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

16. Effectuez un cycle de lavage en appuyant sur le bouton manuel M. du panneau de commande.
17. Vérifiez que le moteur tourne dans le sens des aiguilles d'une montre et que les soupapes de décharge hydrauliques se ferment après 15 secondes.
18. Vérifier les fuites

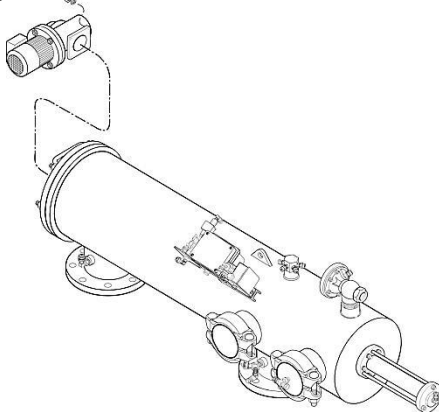


Figure 4: Retrait et installation du moteur électrique

6.2 - Retrait et installation du solénoïde

Le solénoïde commande hydrauliquement la manœuvre de la vanne de contre-lavage

1. Retirez le couvercle supérieur, déconnectez et retirez les 4 piles de 1,5V.
2. Débranchez les tubes de commande du solénoïde.
3. Retirez les raccords du solénoïde endommagé.
4. Débranchez les 2 câbles électriques des bornes de la carte de contrôle.
5. Retirez l'écrou de la section inférieure du solénoïde.
6. Tirez le solénoïde hors de l'ensemble de commande.
7. Insérez un nouveau solénoïde dans l'ensemble de contrôle.
8. Installez l'écrou sur la section inférieure du solénoïde.
9. Installez les raccords sur les ports du nouveau solénoïde.
10. Connectez les 2 fils électriques aux bornes de la carte de contrôle (voir Figure 5).
11. Connectez les tubes de contrôle du solénoïde.
12. Connectez les 4 piles de 1,5V en respectant la polarité et fermez le couvercle de l'unité de commande électronique.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

13. Effectuer un cycle de rinçage en déconnectant le tube basse pression de l'indicateur de pression différentielle (fermeture du circuit électrique) - le rebrancher immédiatement au début du rinçage.
14. Vérifiez que la vanne de rinçage hydraulique se ferme après 10 secondes.
15. Effectuez un cycle de rinçage supplémentaire manuellement en appuyant sur le fond manuel (M sur l'écran). (Voir la figure 3)

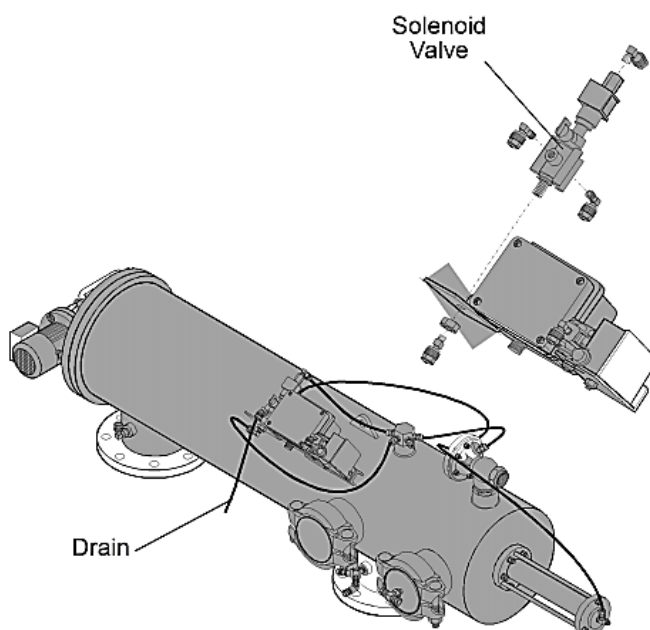


Figure 5: Retrait et installation du solénoïde

6.3 – Retrait et installation de l'indicateur de DP

L'indicateur de pression différentielle fournit des données à l'unité de contrôle électronique qui contrôle le processus d'auto-nettoyage du filtre.

1. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande dans la position "0".
2. Fermez les vannes d'entrée et de sortie du filtre et vérifiez que le filtre a été vidé avant l'entretien.
3. Débrancher les deux tubes de commande du manomètre différentiel.
4. Retirez les 4 vis qui retiennent la boîte de connexion électrique.
5. Débranchez le câblage électrique de la borne électrique dans la boîte de jonction.
6. Retirez les deux écrous situés au bas de l'unité de commande électronique et retirez les vis.
7. Tirez le manomètre différentiel hors du jeu de commandes.
8. Insérer une nouvelle jauge de pression différentielle dans le jeu de commandes.
9. Installez les deux vis et écrous sur le fond de l'ensemble de l'unité de commande électronique.
10. Connecter les deux tubes de commande au manomètre différentiel (noter que la haute pression et la basse pression étaient connectées aux accessoires corrects).
11. Connectez le câblage électrique aux bornes D et P dans la boîte à bornes du terminal électrique.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

12. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande en position "1".
13. Effectuez un cycle de lavage en déconnectant le tube basse pression de l'indicateur de pression différentielle (fermeture du circuit électrique) - rebranchez-le immédiatement en tant que démarrage de lavage.
14. Vérifiez que la soupape de décharge hydraulique se ferme après 15 secondes.
15. Effectuez un cycle de lavage en appuyant sur le bouton manuel M. du panneau de commande.

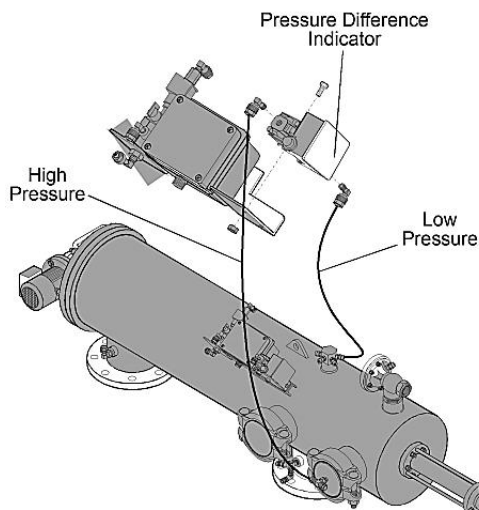


Figure 6: Retrait et installation de l'indicateur de DP

6.4 – Retrait et installation du vérin hydraulique

Le vérin hydraulique permet le mouvement linéaire du Collector à suctions.

1. Réglez l'interrupteur principal sur le panneau de commande à la position "0".
2. Fermez les vannes d'entrée et de sortie du filtre et vérifiez que le filtre est vidé avant l'entretien.
3. Débrancher le tube de commande de la section arrière du piston.
4. Retirez les six écrous et les rondelles reliant l'ensemble du piston au boîtier du filtre.
5. Retirez délicatement l'ensemble du piston.
6. Retirez le joint de l'ancienne section avant de l'assemblage du piston.
7. Positionnez le joint avant dans le nouveau piston.
8. Lubrifier le joint avant avec de la graisse au silicone.
9. Glissez avec précaution le nouvel assemblage du piston dans le boîtier du filtre.
10. Installez les six écrous et rondelles reliant l'ensemble du piston au boîtier du filtre.
11. Connectez le tube de commande à la section arrière du piston.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

12. Réglez l'interrupteur principal sur le panneau de commande à la position "1".
13. Ouvrez les vannes d'entrée et de sortie.
14. Vérifiez les fuites.
15. Effectuez un cycle de rinçage en déconnectant le tube basse pression de l'indicateur de pression différentielle (fermeture du circuit électrique) - rebranchez-le immédiatement comme démarrage de rinçage.
16. Vérifiez que la vanne de rinçage hydraulique se ferme après 15 secondes.
17. Effectuez un cycle de rinçage en appuyant sur l'interrupteur MANUAL FLUSH du panneau de commande.

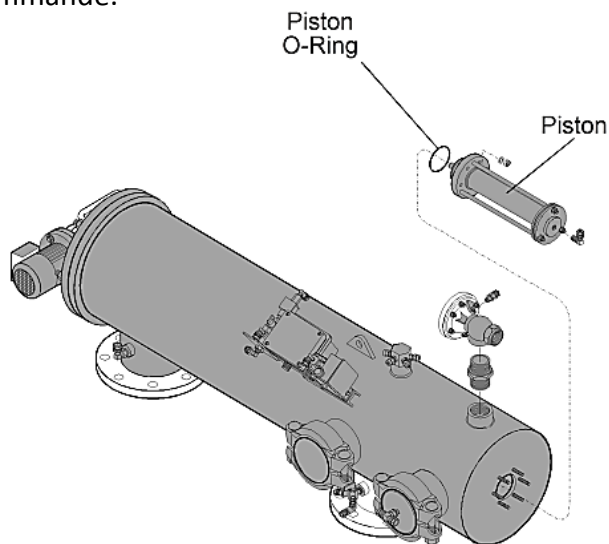


Figure 7: Retrait et installation du vérin hydraulique

6.5 - Retrait et installation du tamis grosse

1. Fermez les vannes d'entrée et de sortie.
2. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande dans la position "0".
3. Vérifiez que le filtre est vidangé avant l'entretien.
4. Retirez les écrous et les rondelles qui fixent le couvercle au boîtier du filtre.
5. Retirez le couvercle avec l'ensemble du moteur et le boîtier du moteur à poussière.
6. Retirez le joint du corps de la fente du couvercle.
7. Retirez l'ancienne tamis grossière de l'assemblage à tamis fines
8. Faites glisser le nouveau maillage grossier dans l'assemblage à tamis fines.
9. Vérifiez que le côté droit du joint du corps s'insère dans la rainure du couvercle.
10. Mettez le couvercle en place sur le filtre. (Veillez à ce que le boîtier de l'arbre collecteur a succion du moteur glisse sur l'arbre collecteur a succion).
11. Installez les écrous et les rondelles qui fixent le couvercle au boîtier du filtre.
12. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande en position "1".
13. Ouvrez les vannes sur la ligne d'entrée et de sortie.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il y a un risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

14. Effectuez un cycle de lavage en appuyant sur le bouton manuel M sur le panneau de commande.
15. Vérifiez les fuites.

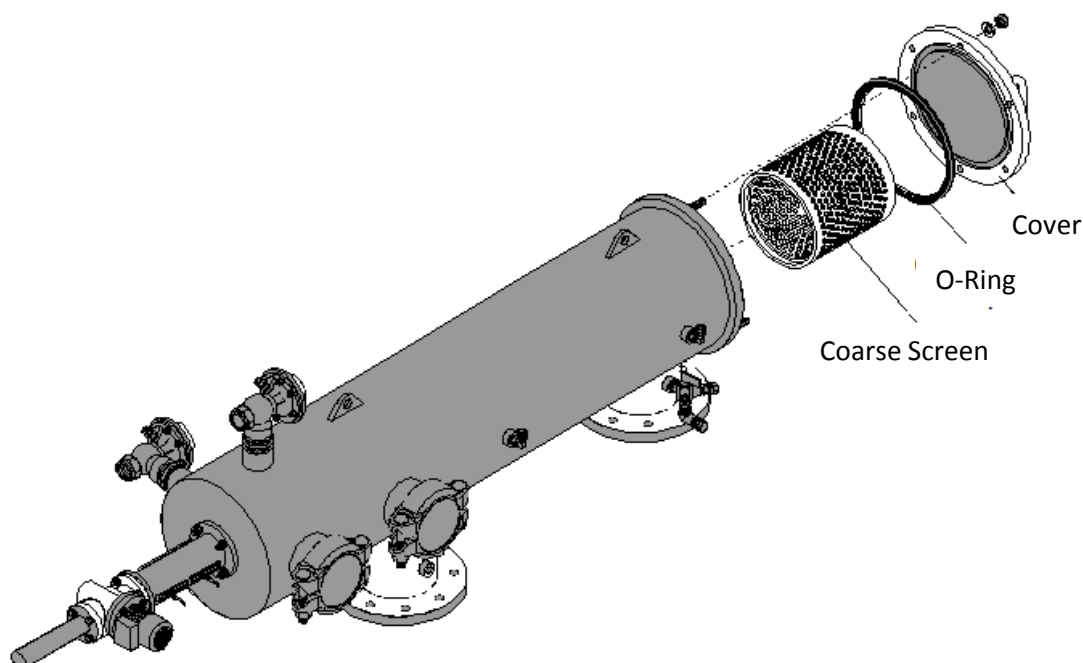


Figure 8: Retrait et installation du tamis grosse

6.6 - Retrait et installation du tamis fine

1. Fermez les vannes d'entrée et de sortie.
2. Réglez l'interrupteur principal sur le panneau de commande à la position "0".
3. Vérifiez que le filtre est vidé avant la maintenance.
4. Retirez les écrous et les rondelles fixant le couvercle au boîtier du filtre.
5. Retirez le couvercle avec l'ensemble du moteur.
6. Retirez le joint du corps de la rainure du couvercle.
7. Tirez l'écran grossier hors de l'assemblage de l'écran fin.
8. Dévissez la vis de tête de l'extrémité de l'axe du collecteur de saleté.
9. Tirez l'ancien assemblage d'écran fin avec le collecteur de saleté hors de l'ensemble du boîtier du filtre.
10. Retirez le collecteur de saleté de l'écran fin.
11. Retirez les joints de l'ancien assemblage de l'écran fin.
12. Positionnez les joints supérieur et inférieur dans le nouvel assemblage à écran fin.
13. Lubrifier les joints supérieurs et inférieurs avec de la graisse au silicone.
14. Faites glisser le collecteur de saleté dans le nouvel écran fin.
15. Installez la vis sur le dessus de l'axe du collecteur de saleté.
16. Faites glisser le nouvel assemblage d'écran fin avec le collecteur de poussière dans l'ensemble du boîtier du filtre.
17. Faites glisser l'écran grossier dans l'assemblage de l'écran fin.
18. Vérifiez que le côté droit du joint du corps s'insère dans la rainure située dans le couvercle.
19. Mettez le couvercle à sa place sur le filtre. (Veillez à ce que le boîtier de l'axe du collecteur de saleté du moteur glisse sur l'axe du collecteur de saleté).
20. Installez les écrous et les rondelles fixant le couvercle au boîtier du filtre.
21. Réglez l'interrupteur principal sur le panneau de commande à la position "1".
22. Ouvrez les vannes de ligne d'entrée et de sortie.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

23. Effectuez un cycle de rinçage en appuyant sur l'interrupteur MANUAL FLUSH du panneau de commande.
24. Vérifiez les fuites.

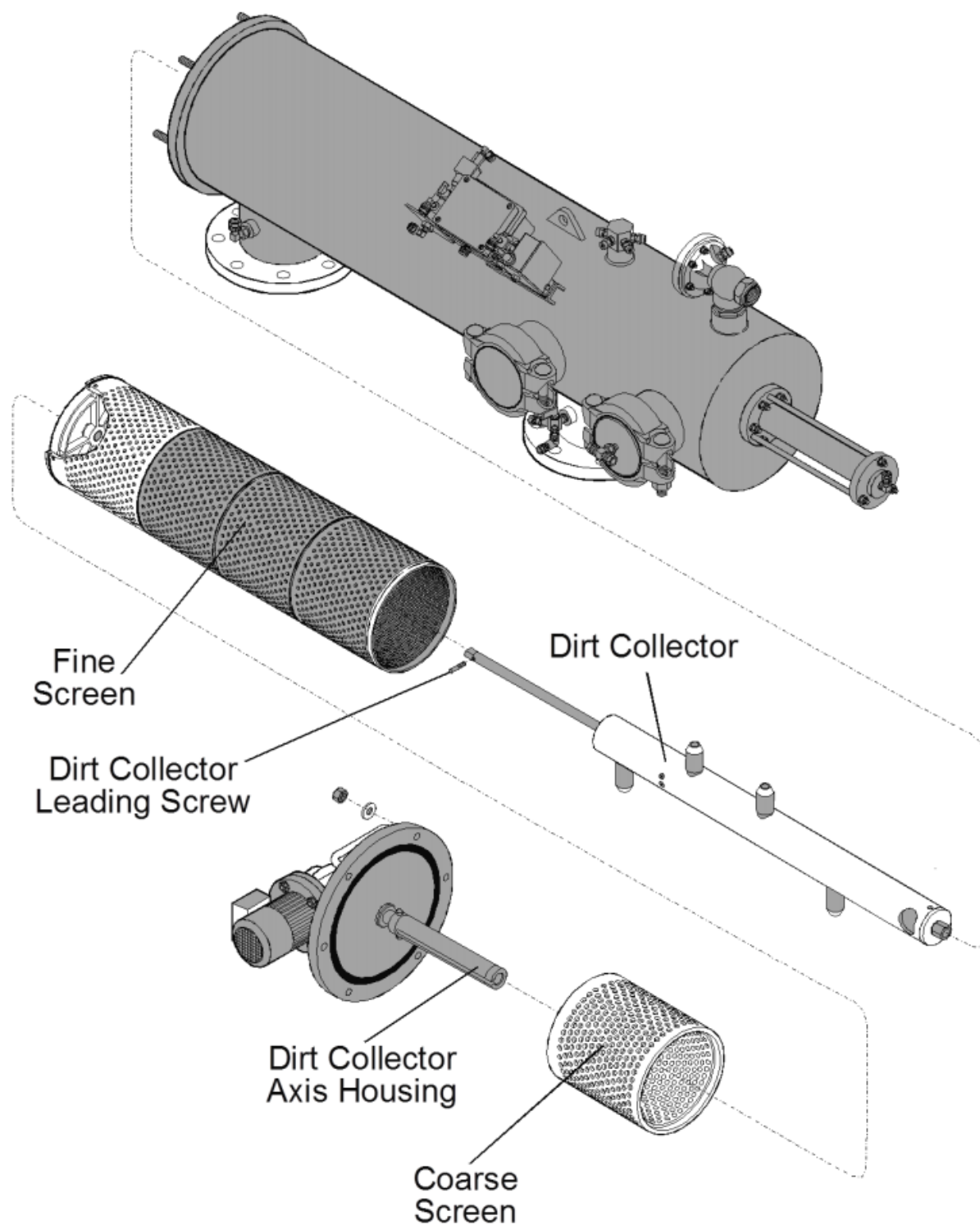


Figure 9: Retrait et installation du tamis fine

6.7 - Retrait et installation du collecteur à succion

1. Fermez les vannes d'entrée et de sortie.
2. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande dans la position "0".
3. Vérifiez que le filtre est vidangé avant l'entretien.
4. Retirez les écrous et les rondelles qui fixent le couvercle au boîtier du filtre.
5. Retirez le couvercle avec l'ensemble du moteur.
6. Retirez le joint du corps de la fente du couvercle.
7. Retirez le maillage grossier de l'assemblage à tamis fines.
8. Dévisser la vis à l'extrémité de l'arbre collecteur de saleté.
9. Tirez l'assemblage à tamis fines avec le séparateur de saleté hors de l'assemblage du boîtier du filtre.
10. Retirez l'ancien piège à saletés de la tamis fine.
11. Lubrifier les joints supérieur et inférieur avec de la graisse de silicone.
12. Faites glisser le nouveau piège à poussière dans la nouvelle tamis fine.
13. Installez la vis sur le dessus de l'arbre collecteur de saleté.
14. Faites glisser l'assemblage à tamis fines avec le nouveau collecteur à succion dans l'ensemble du boîtier du filtre.
15. Faites glisser le maillage grossier dans l'assemblage à tamis fines.
16. Vérifiez que le côté droit du joint du corps s'insère dans la rainure du couvercle.
17. Mettez le couvercle en place sur le filtre. (Veillez à ce que le boîtier de l'arbre collecteur de saleté du moteur glisse sur l'arbre collecteur de saleté).
18. Installez les écrous et les rondelles qui fixent le couvercle au boîtier du filtre.
19. Placez l'interrupteur principal sur le panneau de commande en position "1".
20. Ouvrez les vannes sur la ligne d'entrée et de sortie.

AVERTISSEMENT

Prendre des précautions en manipulant le filtre, étant donné qu'il risque de passer automatiquement en mode contre-lavage sans avertissement préalable.

21. Effectuez un cycle de lavage en appuyant sur le bouton manuel M sur le panneau de commande.
22. Vérifiez les fuites.

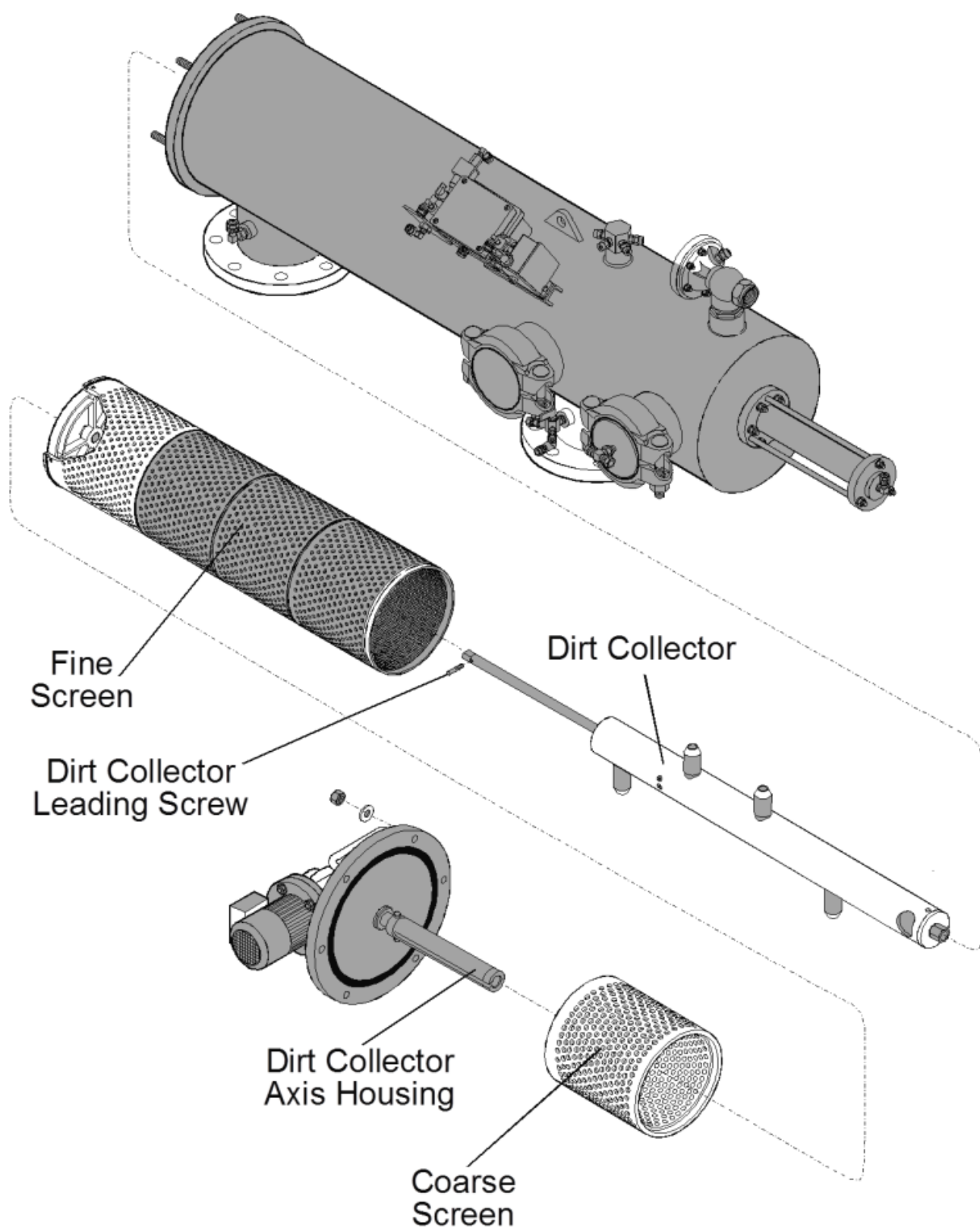


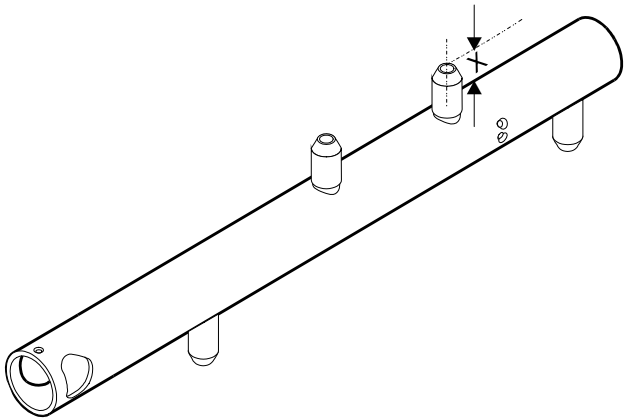
Figure 10: Retrait et installation du collecteur à suction

6.8 - Vérifications périodiques

Effectuer les vérifications régulières à réaliser une fois par an en début de saison, selon les instructions suivantes :

1. Vérifiez l'état de l'écran grossier. S'il est défectueux, remplacez-le en suivant "Retrait et installation de l'écran grossier".
2. Vérifiez l'état de l'assemblage de l'écran fin. S'il est défectueux, remplacez-le conformément à la section "Retrait et installation de l'écran fin".
3. Vérifiez l'état des joints. Lubrifier avec de la graisse au silicone.
4. Retirez le collecteur de saleté conformément à la section "Retrait et installation du collecteur de saleté" et vérifiez la hauteur des buses d'aspiration du collecteur de saletés (voir tableau). Si elle est défectueuse, dévisser la buse et la remplacer par une nouvelle.
5. Vérifier l'état des roulements, les remplacer s'ils sont endommagés ou déformés. Enlever le piston selon «l'enlèvement et l'installation du piston» vérifier son état, le nettoyer des sédiments et remplacer les joints si nécessaire.
6. Vérifier l'existence de la graisse sur l'axe du moteur.
7. Vérifiez que le boîtier du filtre n'est pas endommagé par la peinture et qu'il ne présente pas de corrosion. Si nécessaire, nettoyer la zone avec du papier de verre et appliquer une fine couche de base + peinture époxy.
8. Vérifiez les fuites.

Tableau des hauteurs des buses d'aspiration du collector à succions



<u>Numéro</u>	<u>X (Hauteur des buses)</u>
AF9803LOPR	71 mm
AF980/6/8 /10 LOPR	63 mm

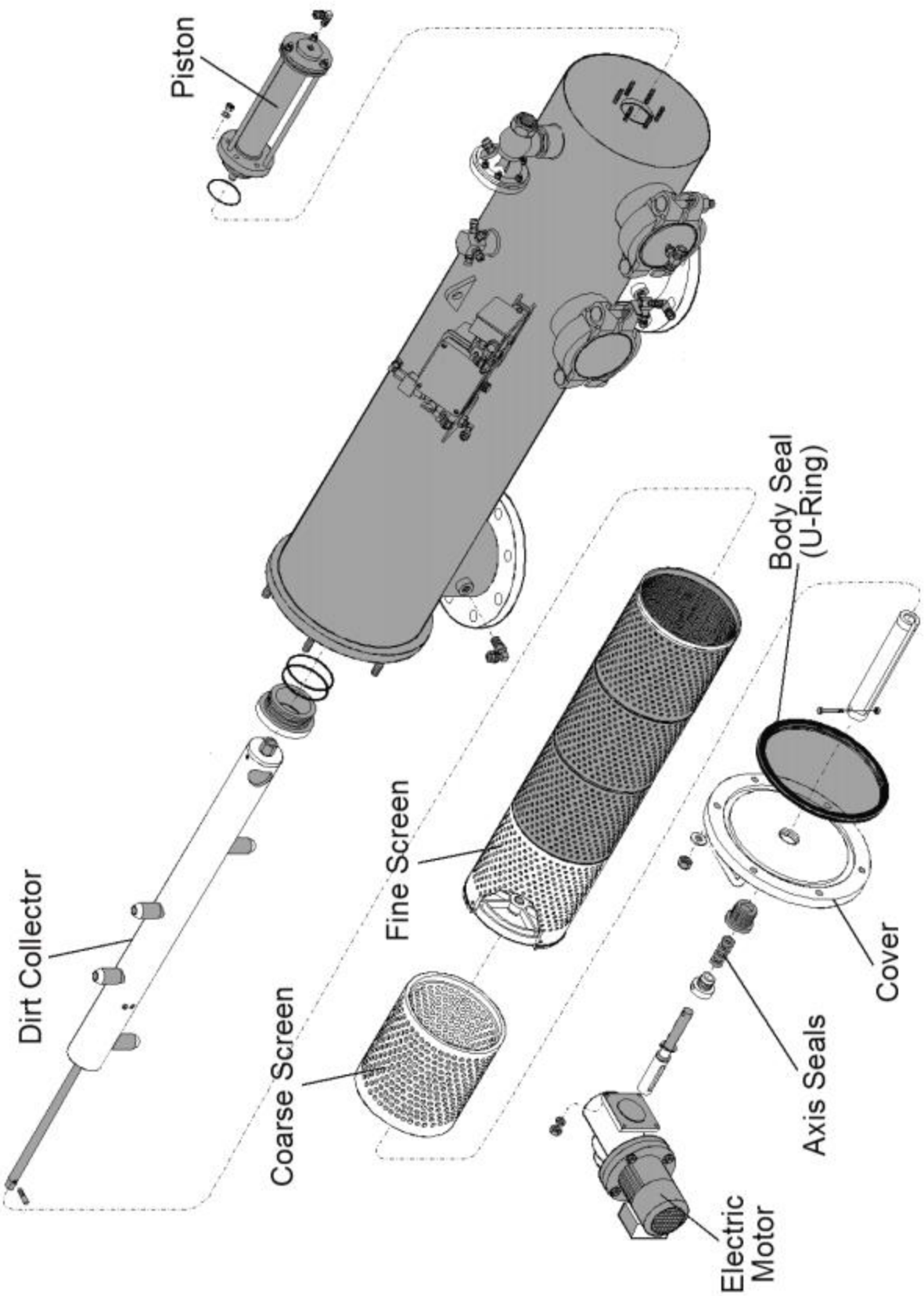
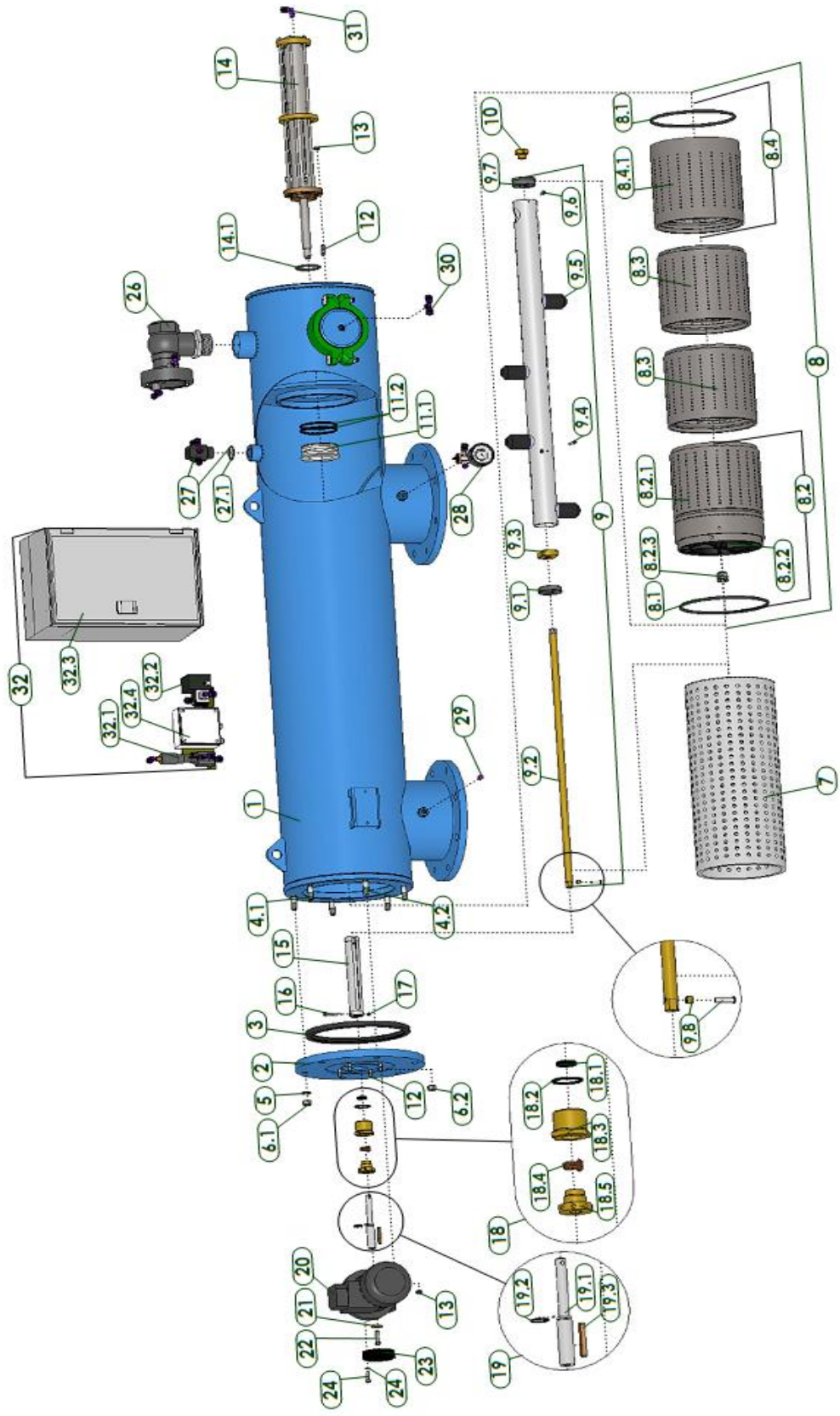


Figure 10: Vérifications périodiques

7. IPB



IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
1	AF9800	N/A	Corps du filtre
2	AF800	N/A	Couvercle
3	AF9803L	5311250100	Joint couvercle 10"-14"
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	5311400100	Joint couvercle 16"
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R	5311450100	Joint couvercle 18"
	AF9816R	5311600100	Joint couvercle 24"
	AF9816X		
4.1	AF9818X	5292143001-048	Vis 1/2"NC*48 SS304
	AF9803L		
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L	5292143001-055	Vis 1/2"NC*55 SS304
	AF9810R	5292183001-073	Vis 3/4"NC*73 SS304
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R	5292183001-080	Vis 3/4"NC*80 SS304
	AF9816X		
	AF9818X		
4.2*	AF9810R	5292183001-060	Vis 3/4"NC*60 SS304
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R		
*			Due to the short distance between the "motor" and the "filter cover", 1 unit of short stud bolt
5	AF9803L	4121123001	Rondelle M12 SS304
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	4121203001	Rondelle M20 SS304
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R		
	AF9816X		
	AF9818X		

IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
6.1	AF9803L	4112140401	Écrou 1/2"NC
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	4112180401	Écrou 3/4"NC
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R		
	AF9816X		
	AF9818X		
6.2**	AF9810R	4112180401-01	Écrou 3/4"NC
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R		
**			1 unit of half nut for the short stud bolt
7	AF9803L	E7005600101-01	Tamis grosse PVC225 AF9803L/4L/4X/N
	AF9804L		
	AF9804X		
	AF9806L	E7005600103-01	Tamis grosse PVC225 AF9806X/6L/6XN/6LN
	AF9806X		
	AF9808L	E7005600105-01	Tamis grosse PVC225 AF9808R/10L/8RN/10LN
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	E7006600201-01	Tamis grosse PVC280 AF9810R
	AF9810X	E7006600301-01	Tamis grosse PVC280 AF9810X-12R
	AF9812R		
	AF9814R	E7007600301-01	Tamis grosse PVC315 AF9814R-16R
	AF9816R		
	AF9816X	E7008600301-01	Tamis grosse PVC400 AF9816X-18X
	AF9818X		
8	AF9803L	E7005602006-03##	Tamis fine PVC225 AF9803L
	AF9804L	E7005604004-02##	Tamis fine PVC225 AF9804L-8R
	AF9806L		
	AF9808R		
	AF9804X	E7005606001-02##	Tamis fine PVC225 AF9804X-10L
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9810L		
	AF9810R	E7006604000-02##	Tamis fine PVC280 AF9810R
	AF9810X	E7006606000-02##	Tamis fine PVC280 AF9810X-12R
	AF9812R		
	AF9814R	E7007606000-02##	Tamis fine PVC315 AF9814R-16R
	AF9816R		
	AF9816X	E7008606001-02##	Tamis fine PVC400 AF9816X-18X
	AF9818X		

IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
8.1	AF9803L	4081202100-445	Joint 445
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	4081266100-450	Joint 450
	AF9810X		
	AF9812R		
	AF9814R	4081291100-452	Joint 452
	AF9816R		
	AF9816X	4081380100-459	Joint 459
	AF9818X		
8.2	AF9803L	E5005600102-01##-04	Partie supérieure de tamis fine PVC225 ASSM AF9803-10L
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	E5006600100-01##-02	Partie supérieure de tamis fine PVC280 ASSM A9810R-12R
	AF9810X		
	AF9812R	E5007600100-01##-02	Partie supérieure de tamis fine PVC315 ASSM AF9814R-16R
	AF9814R		
8.2.1	AF9816R	E5008600100-01##-02	Partie supérieure de tamis fine PVC400 ASSM A9816X-18X
	AF9816X		
	AF9818X	E5005600102-01##-06	Partie supérieure de tamis fine PVC225
	AF9803L		
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	W5006600100-01##	Partie supérieure de tamis fine PVC280
	AF9810X		
	AF9812R	W5007600100-01##	Partie supérieure de tamis fine PVC315
	AF9814R		
8.2.2	AF9816R	W5008600100-01##	Partie supérieure de tamis fine PVC400
	AF9816X		
	AF9818X	5021640500	Rondelle de l'axe du tamis 225
	AF9803L		
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	5021010600-P	Rondelle de l'axe du tamis 280 STEEL
	AF9810X		
	AF9812R	5021010700-P	Rondelle de l'axe du tamis 315 STEEL
	AF9814R		
	AF9816R	5021010800-P	Rondelle de l'axe du tamis 400 STEEL
	AF9816X		
	AF9818X		

IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
8.2.3	AF9800	5172301700	Roulement pour l'axe du tamis AF9/800/500B/700/9800N
8.3	AF9803L	W5005600300-01##	Partie médiane de tamis fine PVC225
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	W5006600300-01##	Partie médiane de tamis fine PVC280
	AF9810X		
	AF9812R	W5007600300-01##	Partie médiane de tamis fine PVC315
	AF9814R		
	AF9816R	W5008600300-01##	Partie médiane de tamis fine PVC400
	AF9816X		
	AF9818X		
8.4.	AF9803L	E5005600201-01##-01	Partie inférieur de tamis fine PVC225 ASSM
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	E5006600200-01##-01	Partie inférieur de tamis fine PVC280 ASSM
	AF9810X		
	AF9812R	E5007600200-01##-01	Partie inférieur de tamis fine PVC315 ASSM
	AF9814R		
	AF9816R	E5008600200-01##-01	Partie inférieur de tamis fine PVC400 ASSM
	AF9816X		
	AF9818X		
8.4.1	AF9803L	W5005600201-01##	Partie inférieur de tamis fine PVC225
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L		
	AF9810R	W5006600200-01##	Partie inférieur de tamis fine PVC280
	AF9810X		
	AF9812R	W5007600200-01##	Partie inférieur de tamis fine PVC315
	AF9814R		
	AF9816R	W5008600200-01##	Partie inférieur de tamis fine PVC400
	AF9816X		
	AF9818X		
9	AF9803L	E7103300201-01	Collecteur à succion 2" SS304 2 NOZZLE AF9803L
	AF9804L	E7103300403-01	Collecteur à succion 2" SS304 4 NOZZLE AF9804L-8R
	AF9806L		
	AF9804X	E7103300603-01	Collecteur à succion 2" ST304 6 NOZZLE AF9804X-10L
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9808R		
	AF9810L	E7103300400-01	Collecteur à succion 2" SS304 4 NOZZLE AF9810R
	AF9810R		
	AF9810X	E7103300601-01	Collecteur à succion 2" SS304 6 NOZZLE AF9810X/12R
	AF9812R		
	AF9814R	E7103300602-01	Collecteur à succion 2" ST304 6 NOZZLE AF9814R/16R
	AF9816R		
	AF9816X	E7103300604-01	Collecteur à succion 2" SS304 6 NOZZLE AF9816X/18X
	AF9818X		

IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
9.1	AF9803	5113610104	Collecteur à suction 2" UPPER PLUG AF9800
9.2	AF9803L	5131391712	Axe du collecteur à suction 17mm AF9803L/4L/4X
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9808R	5131391714	Axe du collecteur à suction 17mm AF9806L/6X
	AF9804X		
	AF9806X	5131391715	Axe du collecteur à suction 17mm AF9808L/8R
	AF9808L		
	AF9810L	5131391716	Axe du collecteur à suction 17mm AF9810L
	AF9810R	5131391707	Axe du collecteur à suction 17mm AF9810R
	AF9810X	5131391708	Axe du collecteur à suction 17mm AF9810X-16X
	AF9812R		
	AF9814R		
	AF9816R		
	AF9816X		
	AF9818X		
9.3	AF9800	5113390301	Raccord médian du collecteur à suction 2" AF9800
9.4	AF9804-18	4102043002-019	Vis a joint NC10*3/4" SS304
9.5	AF9803L	5121610304	Buse à suction AF9803L-10L
	AF9804L		
	AF9806L		
	AF9808R		
	AF9804X		
	AF9806X		
	AF9808L		
	AF9810L		
	AF9810R	5121610305	Buse à suction AF9810R-12R
	AF9810X		
9.5	AF9812R	5121610306	Buse à suction AF9814R-16R
	AF9814R		
	AF9816R	5121610307	Buse à suction AF9816X-18X
	AF9816X		
9.5	AF9818X		
9.6	AF9800	4102043003-019	Vis a joint NC10*3/4" SS304
9.7	AF9800	5113610204	Raccord inférieur collecteur à suction 2" AF9800
9.8	AF9800	E6163101001-01	Vis AF9800/9800N
10	AF9800	W5173390003-01	Roulement principal collecteur à suction AF9800
11	AF9803L-10L	E5172626001	Roulement collecteur à suction ASSM AF903-4/9803-10L
	AF9810R-18X	E5172626002	Roulement collecteur à suction ASSM AF906-16X/9810R-16X
11.1	AF9803L-10L	5172626001	Roulement collecteur à suction AF903-4/9803-10L
	AF9810R-18X	5172626002	Roulement collecteur à suction AF906-16X/9810R-16X
11.2	AF9803L-10L	4081066100-334	Joint 334
	AF9810R-18X	4081081100-339	Joint 339
12	AF9800	5292113001-029	Goujon 5/16"NC*29 SS304
13	AF9800	4112113901	Ecrou 5/16"NC BRASS
14	AF9800	E7160403000	Piston hydraulique 40 SS304 AF803/9800
14.1	AF9800	4081056100-331	Joint 331
15	AF9800	W6073001001-01	Tube de commande AF9800/9800N
16	AF9800	6163100503	Vis M5*40 SS316 AF9800/9800N
17	AF9800	4111053002	Ecrou nylock M5 SS304
18	AF9800	E5182391300-01	Boîtier de la douille de serrage AF5/75/98
18.1	AF9800	4082013100	Joint de la douille 12.7*20.63*5.5
18.2	AF9800	4081030100	Joint torique 30*3
18.3	AF9800	5182391300	Douille de serrage AF5/75/98
18.4	AF9800	5319000900	Joint
18.5	AF9800	5181391300	Ecrou de fermeture AF5/75/98

IPB No	Filtres	Catalogue No	Description
19	AF9800	E5133301901-01	Axe de transmission SS304 AF9800
19.1	AF9800	5133301901	Arbre de transmission 18.9mm SS304 AF9800
19.2	AF9800	4133205001	EXTERNAL RETAINING RING J-20-DIN471 SST420
19.3	AF9800	5203390602	GEAR KEY BRASS AF9800/9800N
20	AF9800	E4060251000	Moteur triphasé 0.25Hp 1500rpm 1:10 AF9800
21	AF9800	6143902301	Rondelle 23 BRASS AF9800/9800N
22	AF9800	4102113001-020	Vis 5/16"NC*3/4" SS304
23	AF9800	5331630001	Capo moteur DELRIN AF9800/9800N
24	AF9800	4101063001-025	Vis M6*25 SS304
25	AF9800	4121063001	Rondelle M6 SS304
26	AF9800	E4510020003-07-1M	Vanne hydraulique DOROT GALIL 09AN 2"BSP
27	AF9800	E5412036301-01	Sélecteur DELRIN ASSM
27.1	AF9800	4081034100-126	Joint 126
28	AF9800	CS11010015	Manomètre AF800/9800/500
29	AF9800	4640314002	Raccord 1/4« plastique
30	AF9800	4640214082	Raccord en T 8*1/4"*8 plastique
31	AF9800	4640618082	Coude male 1/8"*8 plastique
32	AF9800	CSE0200114403	Contrôleur ELI-02 AF9800/9800N
32.1	AF9800	4430030901	Solénoïde AC GALSOL 24V
32.2	AF9800	4410000004	Plaque de DP 24-15384
32.3	AF9800	8500010100-03	Boitier de contrôle ELI-02 AF9800/9800N
32.4	AF9800	8500010801	Boitier de connexion contrôleur ELI-02

8. Appendix

8.1 –ELI 02 Controller & Electrical Wiring (v-08-2019)

Warning - Do not operate the system without checking the motor rotation.

Summary of Abbreviations

DP = Differential pressure switch which measures the differential pressure across the filter, And activates the flushing mechanism above a set point.
(Normally set to 0.5 bar)

SV = Flushing solenoid , Which activates the flush filter hydraulic mechanism.

TP = DP sw. On/Off Delay time.

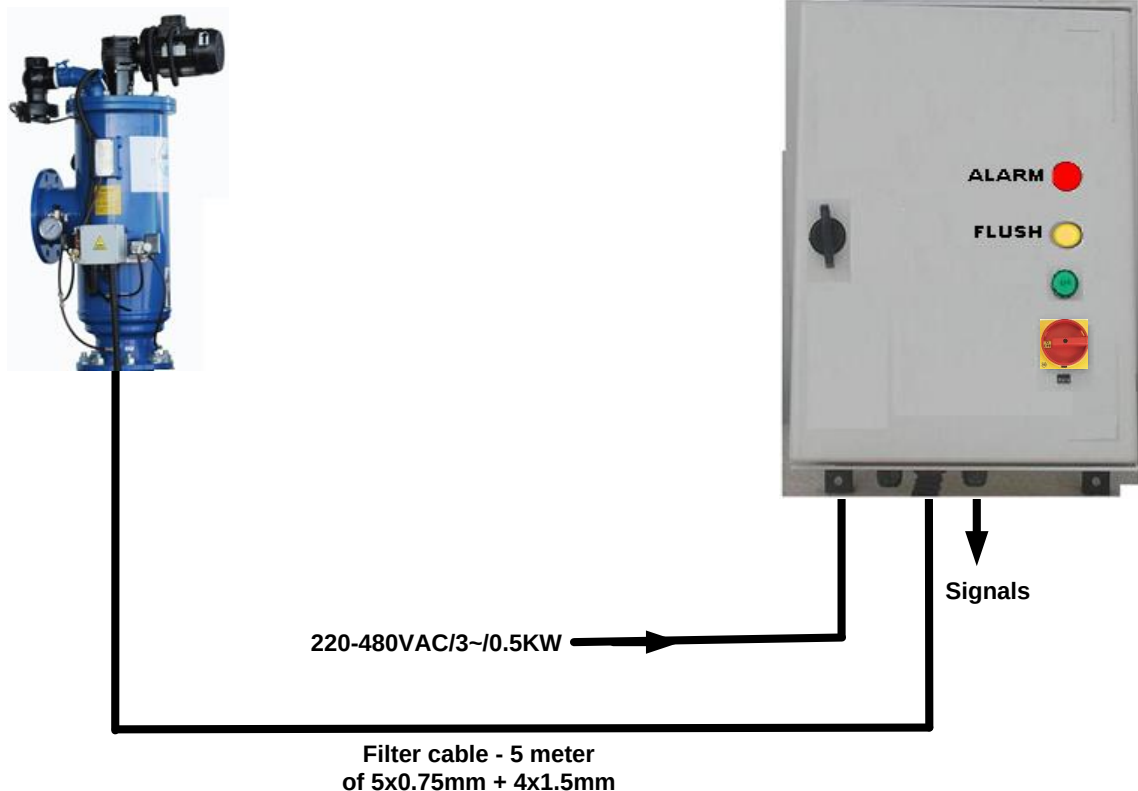
Note that The internal on delay timer is provided to assure that accidental DP switch vibrating will not activate the flushing mechanism.

TD = Flush Interval time. (Factory set to. , 9999 min. , can be adjust by the user)

TF = Flush time. (Factory set to 5 sec., can be adjust by the user)

TC = Differential pressure check time after DP flush.

AF 7xx



A. PANEL CONTROLS DESCRIPTION.

1. **MAIN** , Toggle switch 0-1.
Enable Connection of the MAIN voltage supply to the control unit.
Light indicator (Green) – indicates 24VDC internal supply.
2. **FLUSH** , Push-button switch (Yellow) , Enable manual flushing.
Note that **FLUSH** indicator will lit during flushing process.
3. **FAULT** , Push-button switch (RED) , Pressing this switch in FAULT state
(While red indicator illuminates) will reset the control unit.

B. INTERNAL CONTROLS DESCRIPTION.

1. **PLC** , Programmable logic controller.
(CROUZET XD10 /24VDC , Cat. No. 88 974 144).
2. **PS1** , Low voltage 24VDC Power Supply.
3. **OL1** , Motor over load protection 1.0-1.63 amp. with aux. contacts.
4. **C1** , power relay which controls filter motor.
5. **F1** , 1ampK. Half Automate Circuit breaker which serve as a main protect for PS1.
6. **F2** , 1ampK. Half Automate Circuit breaker which protect against accidental short circuit on the PLC / SV solenoids/outlets. (24VDC)
7. **FPLC** , 1.6ampT Fuse which protect against accidental short circuit on the PLC.
8. **FOUT** , 1.6ampT Fuse which protect against accidental short circuit on the solenoid/outlets. (24VDC)

C. TERMINAL CONNECTIONS.

- | | |
|------------|---|
| TB 1-4 | L1/L2/L3+ Gnd , 115-230-380-420-440-480V , 50/60 hz. supply voltage inlets. |
| TB 5-8 | U/V/W 230 -380-420-440-480V + GND, 3 phase,50/60 hz. motor supply voltage outlets. |
| TB 9 / 10 | SV, Flushing Solenoid outlet. (24VDC/10W) |
| TB 11 / 12 | DP, Differential Pressure switch contacts inlets. (N.O) |
| TB 19 / 20 | REM , Remote flush inlets. (N.O. Pulse activated , Voltage free contacts inlets.)
This inlet is pulse activated through voltage free external contacts with pulse duration of at least 100 msec. |
| TB 22 / 23 | FLUSH , Aux. Flush signal contacts outlets. (N.O) |
| TB 24 / 25 | FAULT , Aux. Fault signal contacts outlets. (N.O) |

- WARNING**
1. Aux. Inlets REM are connected to PLC inputs.
BE SURE to connect Voltage free Contacts or switches to this inlets.
In case of signaling through remote system outlets, use auxiliary relays (K) to isolate between remote system voltage and PLC inputs.
 2. **FLUSH** and **FAULT** aux. signal is voltage free N.O. contacts that withstand max. of 230V / 2Amp. That must be protectors accordingly.

D. INSTALLATION

General – The control unit & Filter junction box are supplied with 5 meters cables in flexible conduit.

The user must connect only the line supply cable through a PG-13.5 mm conduit.

Requirements : 5 x 1-1.5mm supply cable.

1. Connect the line supply cable (5 x 1-1.5mm) to the control unit terminals :

IMPORTANT ! 1x2-4amp protectors **MUST** protect line supply.

- TB GND - GND Wire.
- TB1 - N Natural wire.
- TB2 - L1 Line phase supply.
- TB3 - L2 Line phase supply.
- TB4 - L3 Line phase supply.

<u>Control board</u>	<u>Filter Junction box</u>
TB5 - Motor GND. wire. _____	TB5
TB6 - Motor U phase wire. _____	TB6
TB7 - Motor V phase wire. _____	TB7
TB8 - Motor W phase wire. _____	TB8
TB9 – SV flushing solenoid common. _____(1)_____	TB9
TB10 – SV flushing solenoid , live _____(2)_____	TB10
TB11 – DP switches common _____(3)_____	TB11
TB12 – DP switch live _____(4)_____	TB12

2. Motor synchronization

Motor synchronization must be carried out as follows :

Switch the **MAIN** switch to **START** position and Verify that **ON** (L1) indicator lit.
Press push button **FLUSH** momentarily and Verify that **FLUSH** indicator lights and the motor activated simultaneously.
Check the motor axis rotation (Which drives the filter dirt collector) ,

The rotation must be at the same arrow label direction.

If not , switch the **MAIN** switch to **STOP** position , and exchange between two of the Motor phase and check again.(e.g. Between motor connection to TB 6<>7 or TB 7<>8 in the control board or in the filter junction box.)

E. FLUSHING PROCESS.

General – A Filter flush cycle is activated by the PLC which cause the flushing solenoid (SV) and the motor (M) to switch on for preset time (TF).

When the solenoid is in ON position , hydraulic command is applied to the filter flushing Valve causing it to open while the hydraulic piston starts it's movement across the screen. After **TF** elapsed time the solenoid will returned to it's OFF position causing the filter flushing valve to close while the filter internal pressure will restored the hydraulic piston to it's starting position.

NOTE that the practical flushing time is the time required for the hydraulic piston to complete it's movement due to a given line pressure.

In order to minimize the flushing time/waste of flushed water set **TF** respectively.

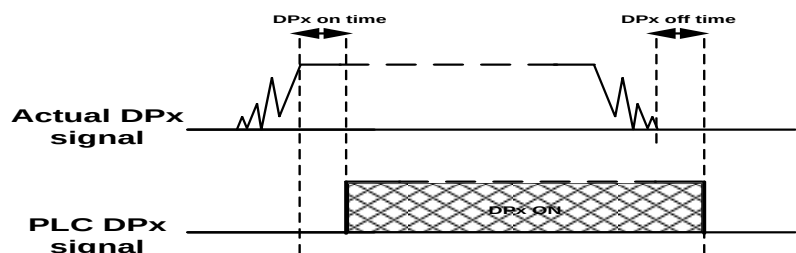
1. NON-DP FLUSH Is activated in three conditions :

1. Pressing the **FLUSH** switch.
2. Interval Timer **TD** (Internal) - If set by the operator.
Note that setting TD hrs/min is set to 0 , will disable this option.
3. Transition from OFF to ON.
(Applying short circuit for min. of 0.1 sec.at REMOTE inlets.)

2. DP FLUSH cycle.

A DP flush is caused by a differential pressure across the filter.

Signal at DP inlet for **DP ON TIME** (Factory set to 5 sec., can be adjust by the user) will activates the DP FLUSH mechanism while a DP signal absence for more than **DP OFF TIME** is consider as no DP signal.



Once a DP signal is registered , the flushing mechanism will execute a **FLUSHING** cycle by activating the motor and SV solenoid for **TF** preset time.

After flush cycle completion the control unit will check the DP signal for **TC** preset time.

- If DP signal is removed after TC preset time the system will return to normal state.
- If the DP is still signaling after **TC** preset time , 2nd flush cycle will be executed.
- If after X consecutive flushes , (Preset by **NFL** , Factory set to 3 times) , The DP signal is not removed the system will enter a fault state - **FLUSH FAULT** state is declared (FAULT Indicator lit constantly) and any further flushes are inhibited.

Note that entering 0 on one or both the above parameters will disable the DP FLUSH ALARM.

--- Pressing the **FAULT** switch will reset the fault state and resume operation.

F - CROUZET – XD-10 Controller

The first LCD display to appear is the Input/Output image table and the Real Time clock. An i/o no. indicates inactive i/o while a darkened i/o no. indicates an active i/o.



- PLC inputs display.
- PLC outputs display.
- Time display.
- PLC run indication.(rotating)
- PLC operation keys

Updating time & date.

1. press **OK** key.
2. Move to **MISCELLANEOUS** line by pressing [-] key **twice** and press [**OK**] key.
3. Move to **CLOCK** line by pressing [-] key and press the [**OK**] key.
4. On **DATE/HOUR SETUP** press the [**OK**] key and move to the required field using [-]/ [+] keys.

When the required field blinking and darkened , Press the [**OK**] key - the field is blinking but not darkened, in this state use the [-]/ [+] keys to change the field value.

When done, press the [**OK**] key to enter the new value - the field is blinking and darkened again.

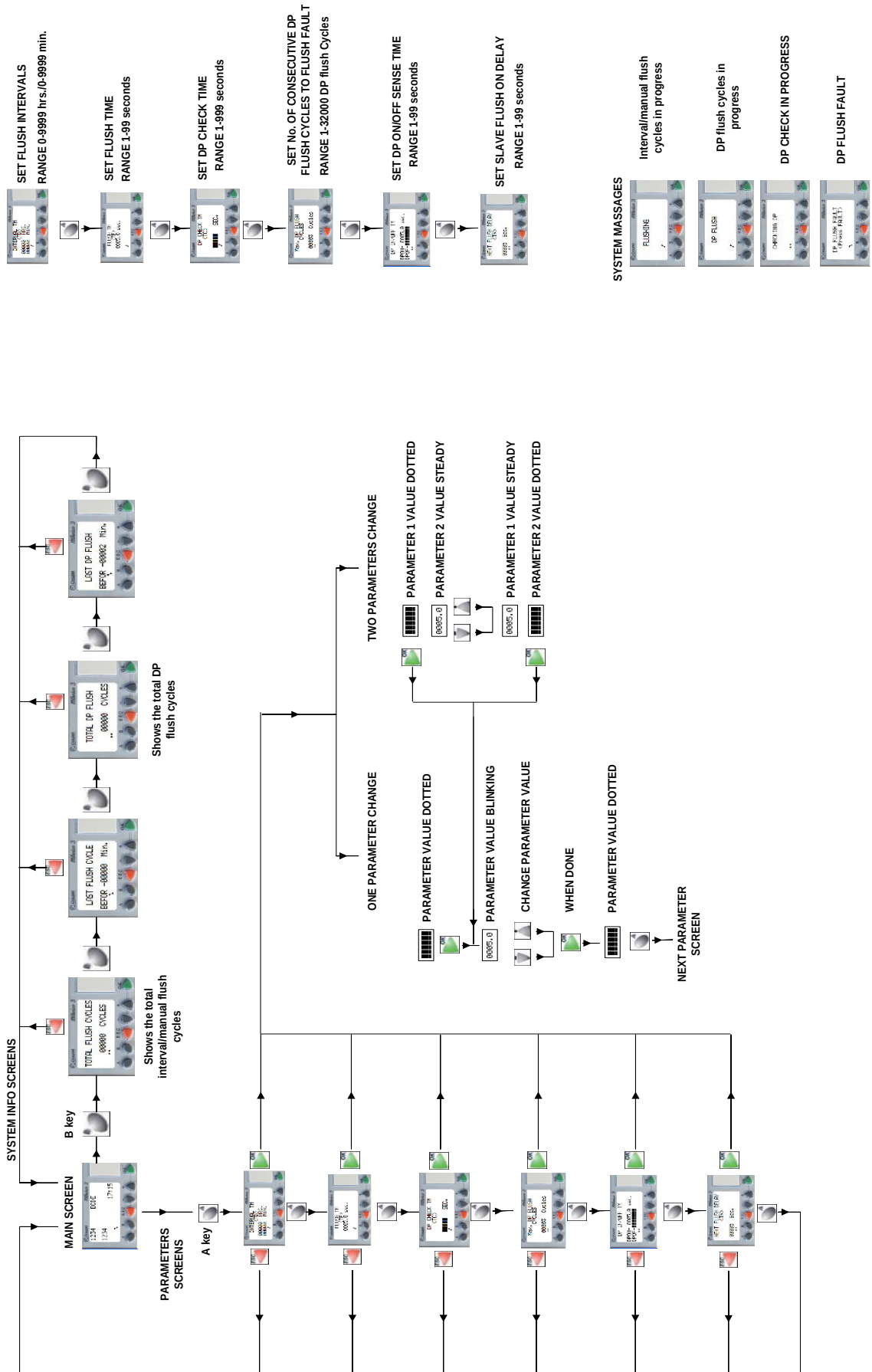
5. Move to other fields or exit to the main screen by pressing the [**ESC**] key until the main Screen appears.

PARAMETERS CHANGE/UPDATE PROCEDURE.

When a desire parameter screen displayed , it's value is darkened with black dots. (In case of parameter with two fields like DP ON/OFF TM use the [-]/ [+] keys to move between them.)

To change a value –

- A. Press the [**OK**] key > the value is blinking without the darkened dots.
- B. Change the value by pressing the [-]/ [+] keys.
(Note that you can hold the [-]/ [+] keys for fast change or to click them for slow change.)
- C. When done press the [**OK**] key to enter the new value > the new value is darkened with black dots again.
- D. Move to the next parameter by pressing the [**A**] key again or exit by pressing the [**ESC**] Key.

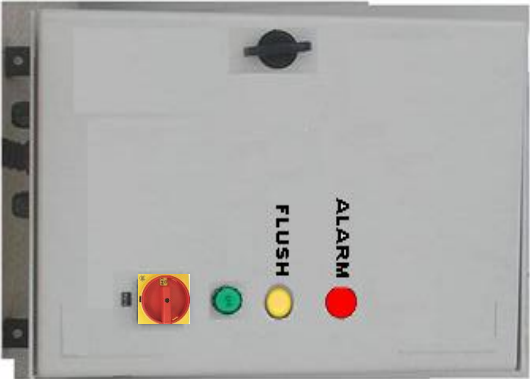


F. ELECTRICAL DRAWINGS.

AF 7XX



Control unit ELI-02/PLC

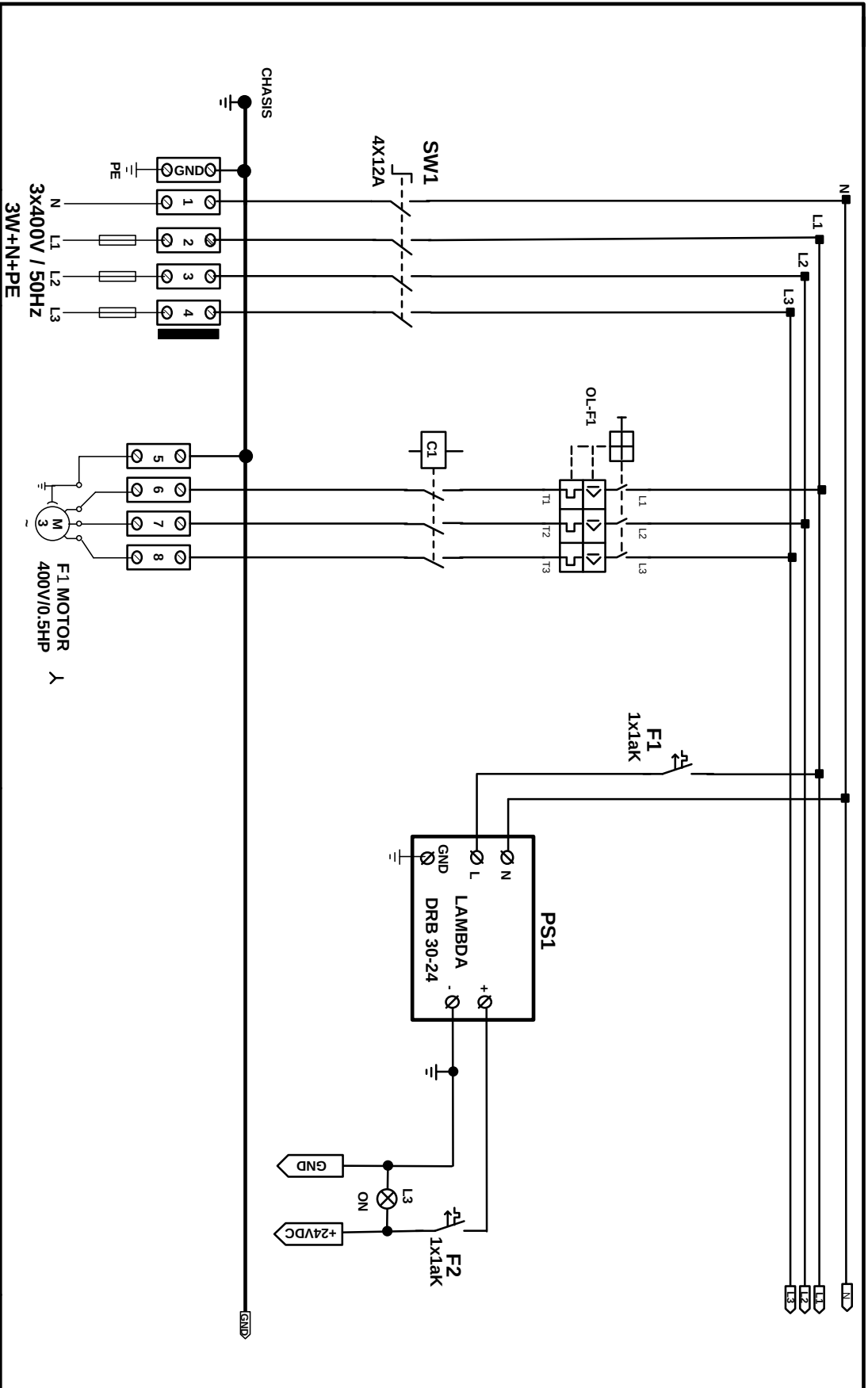


220-480VAC/3~/0.5KW

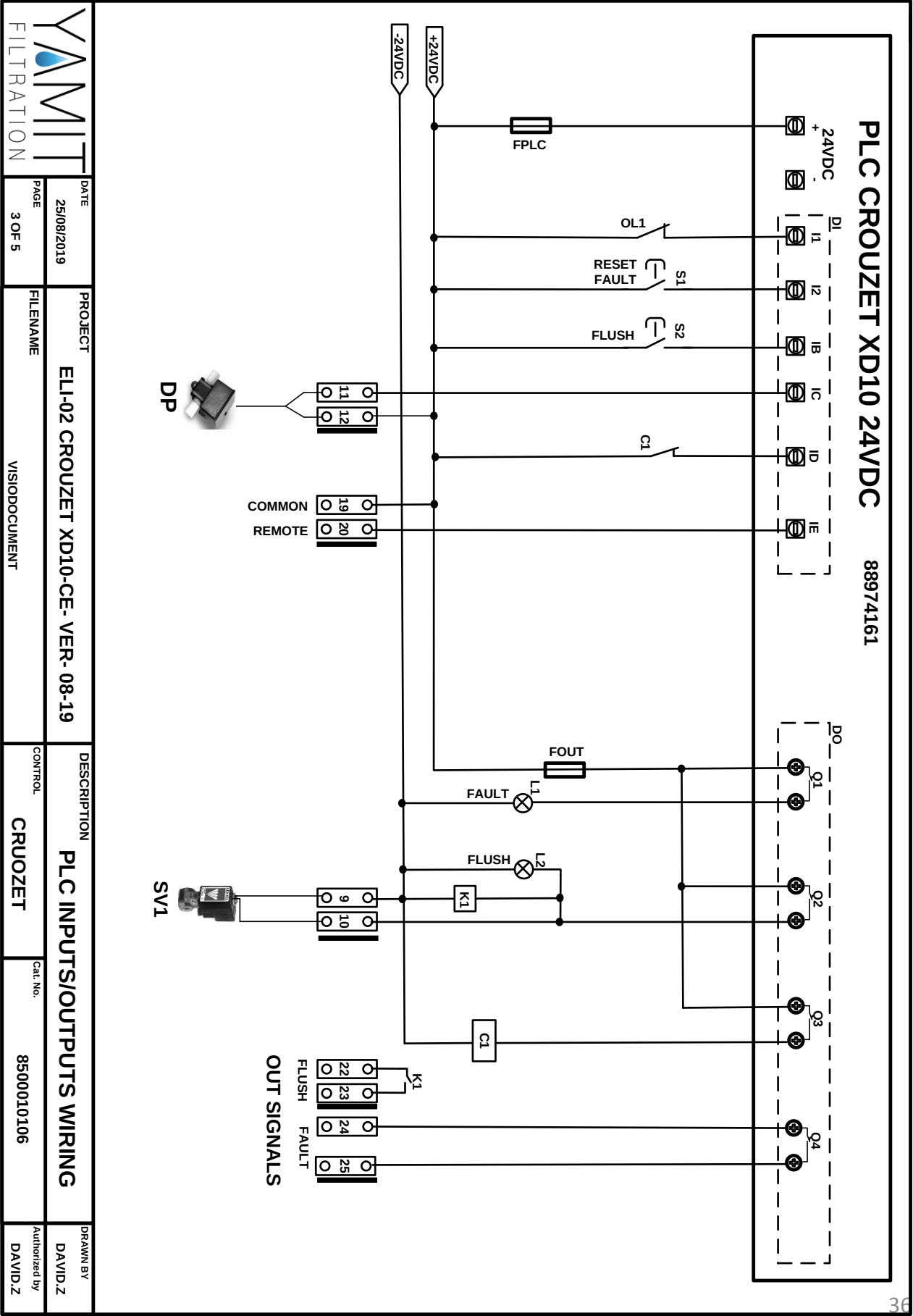
Filter cable - 5 meter
5x0.75mm + 4x1.5mm

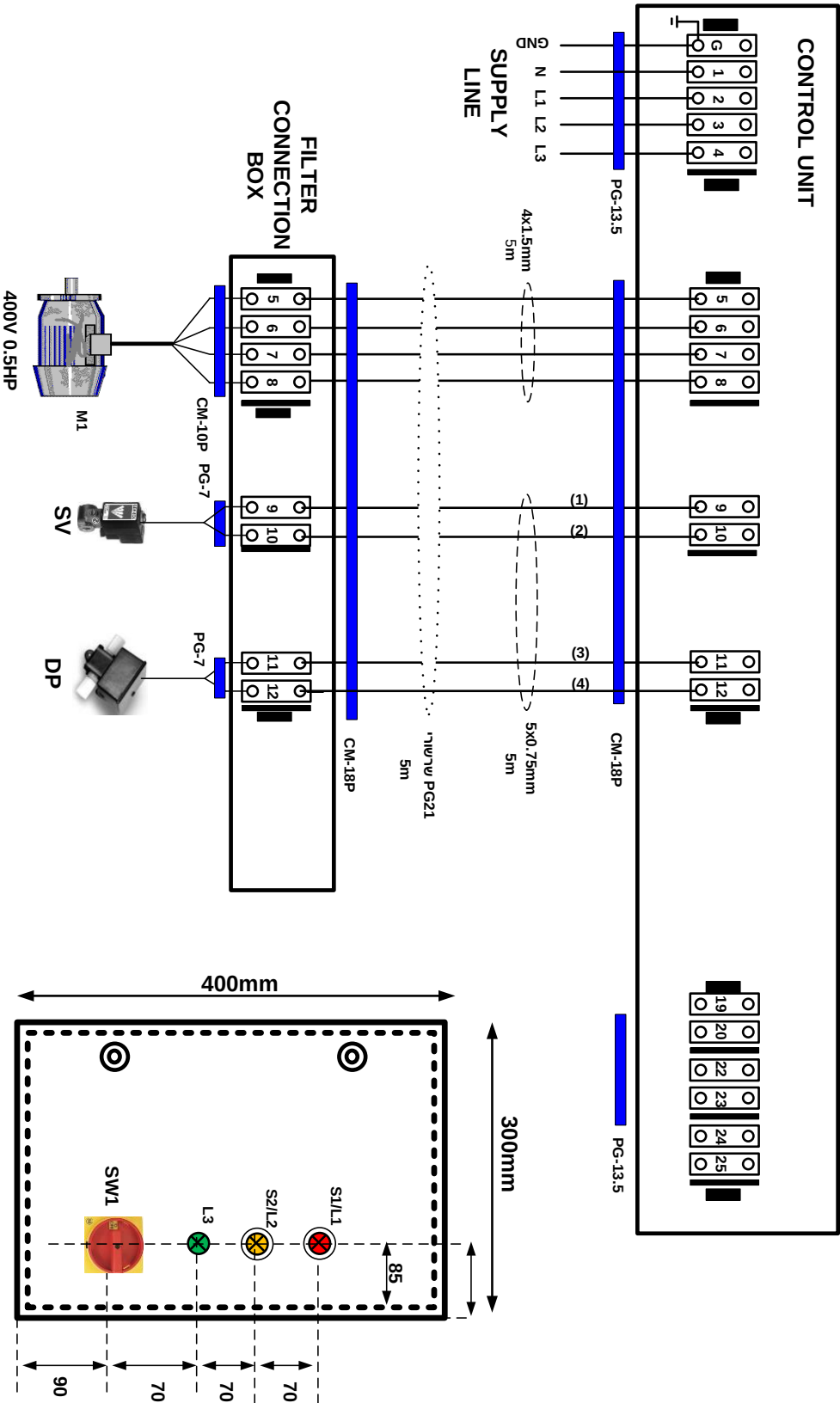
Signals

YAMIT FILTRATION		PROJECT		DESCRIPTION		DRAWN BY
DATE	25/08/2019	FILENAME	ELI-02 CROUZET XD10-CE- VER- 08-19	CONTROL	General System view	
PAGE	1 OF 5	VISIODOCUMENT		CROUZET	Cat. No.	Authorized by
					8500010106	DAVID.Z



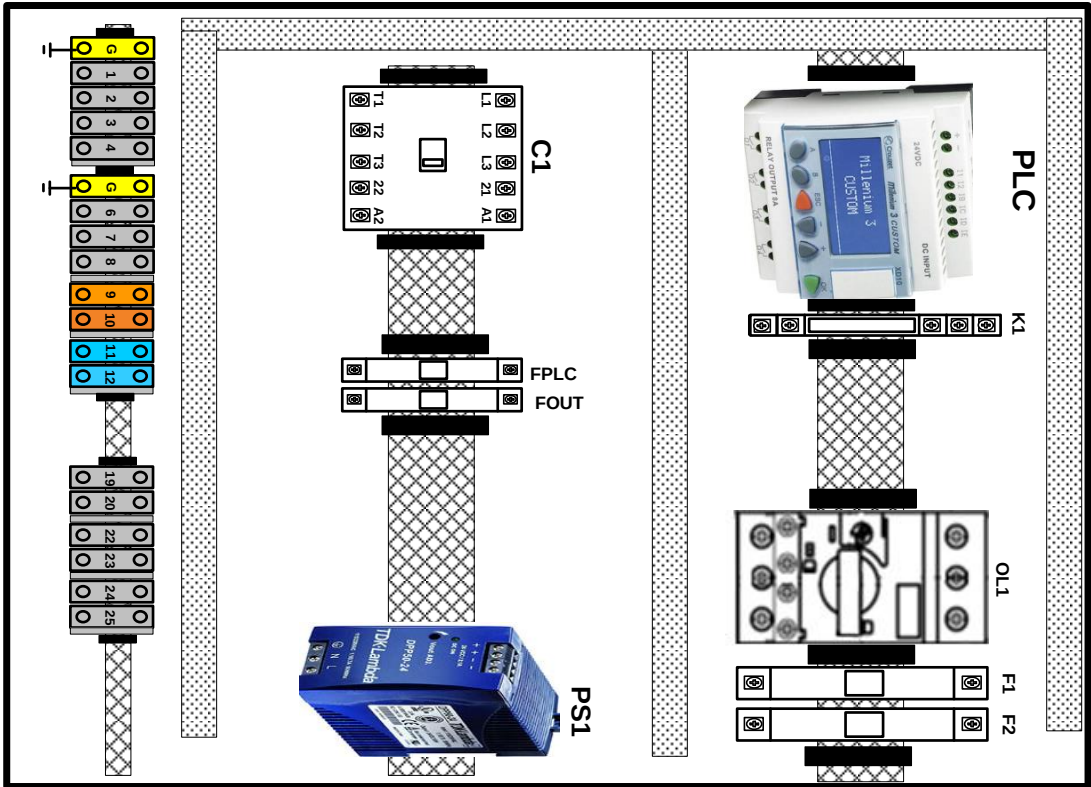
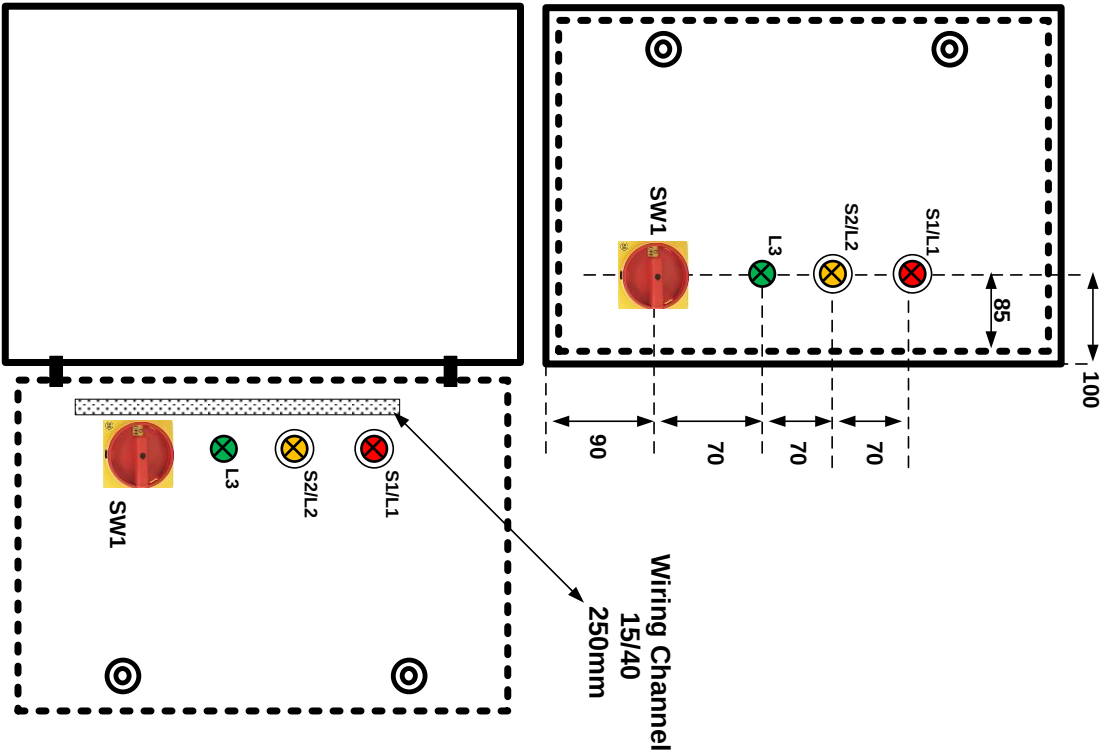
		DATE		PROJECT		DESCRIPTION		DRAWN BY	
25/08/2019		ELI-02 CROUZET XD10-CE - VER- 08-19		POWER WIRING		DAVID.Z		DAVID.Z	
PAGE 2 OF 5		FILENAME VISIODOCUMENT		CONTROL CROUZET		Cat. No. 8500010106		Authorized by DAVID.Z	





YAMIT FILTRATION		DATE 25/08/2019	PROJECT ELL-02 CROUZET XD10-CE- VER- 08-19	DESCRIPTION SYSTEM WIRING		DRAWN BY DAVID.Z
PAGE 4 OF 5	FILENAME VISIODOCUMENT			CONTROL CROUZET	Cat. No. 8500010106	Authorized by DAVID.Z

ARIA 400/300/170



9. YAMIT FILTRATION & WATER TREATMENT LTD. GARANTIE INTERNATIONALE

YAMIT Filtration & Water Treatment Ltd. garantit aux clients ayant acheté les produits directement auprès de **YAMIT** ou par ses distributeurs agréés, que ces produits seront sans défauts de matières ni de qualité pendant la durée indiquée ci-après, lorsque ces produits sont correctement installés, utilisés et entretenus conformément aux consignes **YAMIT**, qu'elles soient données par écrit ou par oral.

Si ces produits se révèlent défectueux dans l'année qui suit la date à laquelle ils sont sortis des locaux de **YAMIT**, et sous réserve de la réception par **YAMIT** ou par son représentant agréé, de l'avis écrit en ce sens émanant de l'acheteur dans les 30 jours qui suivent la découverte de ce défaut ou de cette panne – **YAMIT** réparera, remplacera ou remboursera le prix d'achat, à sa seule discrétion, de tout article jugé défectueux en qualité ou en matière.

YAMIT ne sera pas tenue pour responsable en cas de dommages

indirects ou accessoires, la présente garantie ne couvrant pas non plus les

dommages indirects ou accessoires ni les dépenses de quelque nature que ce soit, quelle que soit la nature desdits dommages, comprenant sans restriction les dommages corporels ou matériels, la perte d'usage des produits, la perte de notoriété, les pertes d'exploitation ou tous autres éléments de passif éventuels de quelque nature ou caractère que ce soit dont on suppose qu'ils sont à l'origine de la perte ou du dommage subi(e) par l'acheteur.

La présente garantie ne couvre pas le dommage ou la défaillance due à un mauvais emploi, à un abus ou à la négligence; elle ne s'appliquera pas non plus aux produits sur lesquels sont intervenues pour réparations ou modifications des personnes autres qu'un représentant agréé **YAMIT**. La présente garantie ne s'étend pas aux composants, pièces ni matières premières utilisés par **YAMIT**, mais produits par d'autres, qui ne seront couverts que dans les limites de la garantie du fabricant.

Les mandataires ou représentants n'auront pas compétence pour modifier les modalités de la présente garantie, ni pour ajouter des dispositions quelconques ne figurant pas aux présentes, ni pour élargir la présente garantie à quelqu'un d'autre que les clients **YAMIT**.

IL N'EXISTE PAS DE GARANTIES, FORMELLES OU TACITES, HORMIS LA
PRESENTE GARANTIE QUI SOIENT DONNEES EN LIEU ET PLACE DE TOUTES
AUTRES GARANTIES, FORMELLES OU TACITES, Y COMPRIS TOUTE
GARANTIE TACITE DE QUALITE LOYALE ET MARCHANDE ET D'APTITUDE A
UN EMPLOI PARTICULIER.